

RTP 2500 UV

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

RTP Company

注射

额定值 单位制

料筒中部温度	243 到 282 °C
料筒前部温度	243 到 282 °C
模具温度	82 到 96 °C
注塑压力	68.9 到 103 MPa
背压	0.345 MPa
锁模力	6.9 到 11 kN/cm ²

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。